

1.0 முன்னுரை

M/s கோத்தாரி பைட்டோகெமிக்கல்ஸ் இன்டர்நேஷனல் (கோத்தாரி பைட்டோகெமிக்கல்ஸ் இன்டர்நேஷனல் லிமிடெட் பிரிவு) அதன் ஏபிஐ மற்றும் பைட்டோகெமிக்கல் உற்பத்தியை நவீனமயமாக்குவதற்கு முன்மொழிகிறது. அதன் தற்போதைய உற்பத்தி திறன் 888 TPA ஆகும். மேலும் 173.88 TPA ஐ தயாரிக்க முன்மொழிகிறது. M/s கோத்தாரி பைட்டோகெமிக்கல்ஸ் இன்டர்நேஷனல் இன் மொத்த முதலீடு ரூ. 14.64 கோடி ஆகும். தற்போதைய உற்பத்தி ஆலை 11.75 ஹெக்டேர் (29.03 ஏக்கர்) வளாகத்தில் ரூ.10.64 கோடி முதலீட்டில் நிறுவப்பட்டது ஆகும்.

நவீனமயமாக்கல் திட்டம், தற்போதைய உற்பத்தி ஆலை இயங்கி வரும் இடமான SF எண் 3/1A, 3/1B, 3/2, 4/1, 5/1A, 5/1B, 5/2, நகரி & 12/1A, 12/1B வளாகத்தில், திருவாலவாயநல்லூர் கிராமத்தில், வாடிப்பட்டி தாலுகா மற்றும் மதுரை மாவட்டம், தமிழ்நாடு - என்ற இடத்திலேயே திட்டமிடப்பட்டுள்ளது.

நவீனமயமாக்கல் திட்டமானது, ஏபிஐ மற்றும் பைட்டோகெமிக்கல் இன் 5 புதிய தயாரிப்புகள் உள்பட மொத்தம் 8 தயாரிப்புகளை உற்பத்தி செய்வதற்காகும். உருவாக்கிய ஏபிஐ தயாரிப்புகள் ஏபிஐ தொழிற்சூறையில் பயன்படுத்தப்படுகின்றன, உருவாக்க செயல்பாட்டிற்குப் பின்னர் உலகம் முழுவதும் மனித நுகர்வுக்கு பொருந்தமானதாகும். MoEF & CC பரிந்துரைக்கப்பட்ட (ToR) கடிதம் எண்: IA-J-11011/180/2018-IA.II (I) dated 23-06-2018 விதிமுறைகளின்படி EIA அறிக்கை தயாரிக்கப்பட்டது.

தயாரிக்கப்பட்டது அறிக்கை பொது ஆலோசனை/விசாரணையை நடத்துவதற்காக தமிழ்நாடு மாசு கட்டுப்பாட்டு வாரியத்திற்கு (TNPCB) சமர்ப்பிக்கப்பட்டது. பொது ஆலோசனை/ விசாரணையில் எழுப்பப்பட்ட வினாக்களுக்கு தொழிற்சூறையின் பதிலை ஒருங்கிணைத்து இறுதி அறிக்கை தயாரிக்கப்பட்டு MoEF & CC க்கு சமர்ப்பிக்கப்படும்.

2.0 திட்ட விளக்கம்

M/s கோத்தாரி பைட்டோகெமிக்கல்ஸ் இன்டர்நேஷனல், அதன் ஏபிஐ மற்றும் பைட்டோகெமிக்கல் உற்பத்தியை நவீனமயமாக்குவது உள்நாட்டு மற்றும் சர்வதேச வியாபாரங்களுக்காகும். இந்த நிறுவனம் 1976 ஆம் ஆண்டு சட்டத்தின் கீழ் இணைக்கப்பட்டது. தயாரிக்கப்பட்ட அனைத்து மருந்துகளும் சர்வதேச தரத்தில்

இருக்கும். சர்வதேச தரநிர்ணயங்களால் நிர்ணயிக்கப்பட்ட கடுமையான தர நிர்ணயங்களை ஏற்றுக்கொள்வதற்கான அதன் உறுதிப்பாட்டை சாட்சியமளிக்கும் சர்வதேச தரங்களை சந்திப்போம்.

முன்மொழியப்பட்ட நவீனமயமாக்கலின் சிறப்பம்சங்கள் கீழே கொடுக்கப்பட்டுள்ளன:

1.	பெயர் மற்றும் முகவரி	M/s கோதரி பைடோகெமிக்கல்ஸ் இன்டர்நேஷனல் (கோத்தரி பைடோகெமிக்கல்ஸ் & இண்டஸ்ட்ரீஸ் லிமிடெட் பிரிவு), நகரி மற்றும் திருவாலவாயநல்லூர் கிராமம், வாடிப்பட்டி தாலுகா மற்றும் மதுரை மாவட்டம், தமிழ்நாடு.
2.	திட்டத்தின் நிலப்பகுதி	11.75 Ha (29.03 Acre) தற்போதைய தொழிற்சாலை வளாகம்
3.	அட்சரேகை மற்றும் தீர்க்கரேகை	அட்சரேகை: 10° 01' 3.45" வடக்கு; தீர்க்கரேகை: 78° 0' 29.60" கிழக்கு
4.	உயரம்	கடல் மட்டத்திலிருந்து 169 m
5.	தயாரிப்புகள்	8 ஏபிஐ மற்றும் பைடோகெமிக்கல்ஸ் தயாரிப்புகள்
6.	உற்பத்தி அளவு	தற்போதைய அளவு: 888 TPA திட்டமிடப்பட்டுள்ள அளவு: 173.88 TPA நவீனமயமாக்கப்பட்ட பிறகு மொத்தம்: 173.88 TPA
7.	கொதிகலன்களின் கொள்ளளவு	தற்போதைய அளவு: 3 TPH எரிக்கப்பட்ட எண்ணெய் கொதிகலன்.
8.	DG அமைப்பின் திறன்	தற்போதைய அளவு: 125 KVA and 2 x 380 KVA மின்சாரம் இல்லா நேரங்களில் டி.ஜி. செட் பயன்படுத்தப்படுகிறது. நவீனமயமாக்கப்பட்ட பிறகு எந்த மாற்றமும் இல்லை.
9.	தேவையான நீர்	தற்போதைய அளவு: 45 KLD நவீனமயமாக்கப்பட்ட பிறகு: 58.0 KLD (புதிய தண்ணீர்: 32 KLD and உபயோகப்படுத்திய தண்ணீர்: 26 KLD)
10.	தேவையான மின்சாரம்	தற்போதைய அளவு: 400 KVA(CMD) - கூடுதல் மின்சாரம் தேவையில்லை
11.	தேவையான எரிபொருள்	உலை எண்ணெய்: 200 kg/hr டி.ஜி. செட்டிற்காக HSD- 180 lph நவீனமயமாக்கப்பட்ட பிறகு எந்த மாற்றமும் இல்லை.
12.	மனித ஆற்றல்	70 nos. (தற்போதைய அளவு). கூடுதல் மனிதர்கள் இல்லை (நேரடியாக -50 பேர் & மறைமுகமாக 20 பேர்)
13.	EHS க்கான EMP பட்ஜெட் EMP தொடர் செலவு	தற்போதைய பட்ஜெட் Rs.3.14 கோடி. நவீனமயமாக்கப்பட்ட பிறகு மொத்தம் ரூ. 3.81 கோடி ஆண்டுக்கு ரூ. 0.84 கோடி
14.	சுற்றுச்சூழலுக்கான பட்ஜெட் (CER)	ரூ. 5 லட்சம்

2.1 உற்பத்தி செயல்முறை

ஏபிஐகள் மற்றும் பைட்டோகெமிக்கல்களின் உற்பத்தி செயல்முறை வேதியியல் கூட்டுத்தொகை கொண்டது, பல்வேறு வகை ரசாயன எதிர்வினைகளை உள்ளடக்கிய செயலாக்கத்தின் 2 நிலைகளில் அதிகபட்சமாக விரிவடைகிறது. தயாரிக்கப்பட்ட இந்த தயாரிப்புகள் API உருவாக்கம் தொழிற்சாலைகளில் பயன்படுத்தப்படுகின்றன, இவை உருவாக்கம் செயல்பாடுகளுக்குப் பிறகு உலகம் முழுவதும் மனித நுகர்வுக்கு பொருந்தும். உற்பத்திக்கான தொழில்நுட்பம் உள் R & D மற்றும் தனியார் ஆலோசகர்களிடமிருந்து கிடைக்கிறது. செலவு குறைந்த & சுற்றுச்சூழல் நட்பு நடைமுறைகளுக்கு R & D இல் நிரூபிக்கப்பட்ட தொழில்நுட்பங்களை தொழிற்சாலை செயல்படுத்தும். செயல்முறை விளக்கங்கள், ஓட்டம் விளக்கப்படம், தொகுப்பு மற்றும் பொருள் இருப்பு போன்றவற்றை முன்மொழியப்பட்ட தயாரிப்புகளை உற்பத்தி செய்வதற்கு EIA அறிக்கையின் 2 ஆம் அத்தியாயத்தில் விளக்கப்பட்டுள்ளது. உற்பத்தி செயல்முறைகளில் பல்வேறு வகையான கரைப்பான்கள் பயன்படுத்தப்படுகின்றன, எனவே பல்வேறு கரைப்பான்களின் அளவு, மீள்பெறுதல், இழப்பு மற்றும் கரைப்பான் சமநிலை சுழற்சி EIA அறிக்கையில் விவரிக்கப்பட்டுள்ளது.

முன்மொழியப்பட்ட தயாரிப்புகள், அவற்றின் திறன் மற்றும் சிகிச்சை வகை

Sl. No.	Products	CFO permitted (TPA)	Total after Modernization (TPA)	Status	CAS No.	Therapeutic Category / End use
1.	Tolbutamide	840	42.0	Reduced	64-77-7	Anti-Diabetic
2.	Chlorpropamide		39.0	Reduced	94-20-2	Anti-Diabetic
3.	Calcium Sennoside	24	40.6	Increased	A – 52730-36-6 B- 52730-37-7	Stimulant Laxative
4	Sennosides	--	8.6	New	A – 52730-36-6 B- 52730-37-7	Stimulant Laxative
5	Colchicine	--	2.0	New	64-86-8	Antigout Agent
6	Thiocolchicoside	--	2.0	New	602-41-5	Muscle Relaxant
7	Brucine*	24	10.8	Increased	5787-00-8	Denaturants
8	Strychnine*		28.8		57-24-9	Central Stimulant
Total		888	173.88			

குறிப்பு: * மொத்த ஆல்கலாய்டுகள் 2 பொருட்கள் (ப்ரூசின் & ஸ்ட்ரைச்சினை)
மூல: M / s கோத்தரி பைட்டோகெமிக்கல்ஸ் இண்டர்நேஷனல் (கோத்தரி பைட்டோகெமிக்கல்ஸ் & இண்டஸ்ட்ரீஸ் லிமிடெட் பிரிவு).

3.0 சுற்று சூழல் விளக்கம்

3.1 அடிவழி

திட்ட ஆய்வு பகுதி (10 கிமீ) பெரும்பாலும் வெற்று / மலைப்பகுதி நிலப்பகுதியை வெளிப்படுத்துகிறது. சாலமந்தனை தேசிய நெடுஞ்சாலை (NH-44) இணைக்கும் சாலைக்கு அருகே அமைந்துள்ளது இந்த திட்டம். இது 0.7 கிமீ (E) ஆகும். அய்யங்கோட்டை கிராமத்தில் இருந்து 0.8 கிமீ (NNE); நகரி கிராமத்தில் இருந்து 0.7 கிமீ (ENE); சோழவந்தன் ரயில் நிலையமானது 4.6 கி.மீ மேற்கு திசையில் உள்ளது. மதுரை சர்வதேச விமான நிலையம் SSE திசையில் 21 கிமீ தொலைவில் உள்ளது. மூலப்பொருள் மற்றும் முடிக்கப்பட்ட பொருட்களின் போக்குவரத்து உள்நாட்டு இடங்களுக்கு சாலை, மூலம் ஏற்பாடு செய்யப்படலாம்.

3.2 ஆய்வு காலம்

மார்ச் முதல் மே, 2018 ஆம் ஆண்டு கோடைகாலத்தின்போது ஆய்வுப் பகுதியின் அடிப்படை சுற்றுச்சூழல் தரவுத் தலைமுறை மேற்கொள்ளப்பட்டது. சுற்றுச்சூழல், வனத்துறை மற்றும் காலநிலை மாற்றம் மற்றும் மத்திய மாசு கட்டுப்பாட்டு வாரியம் வழிகாட்டுதலின் ஒப்புதல் நடைமுறைகளைத் தொடர்ந்து தரவு உருவாக்கப்பட்டுள்ளது. தளத்தில் சுற்றி 10 கிமீ ரேடியல் தூரத்தின் ஆய்வு பகுதி ஆய்வு செய்யப்பட்டது.

3.3 மெட்டியராலஜி

2018 ஆம் ஆண்டின் கோடை பருவத்திற்கான வளிமண்டல தரவு, ஏற்கனவே இருக்கும் ஆலைத் தளத்தில் உருவாக்கப்பட்டுள்ளது. ஆய்வு காலத்தில் முக்கிய காற்றின் திசை NE, ENE, E, NNE, ESE, SE, SSE, மற்றும் S ஆகும். காற்றின் வேகம் 0.5 முதல் 8.2 m / s வரை இருக்கும். ஆய்வின் போது வெப்பநிலை 19.75° C குறைந்தபட்சம் மற்றும் 39.05° C அதிகபட்சமாகும்.

3.4 சுற்றுப்புற காற்று தரம்

தேசிய சுற்றுச்சூழல் தரநிலை தரநிலைகள் (NAAQS) அளவுருக்கள் மற்றும் VOC ஆய்வு காலத்தில் 9 இடங்களில் கண்காணிக்கப்பட்டன. எல்லா இடங்களிலும் அதிகபட்ச 24 மணிநேர PM10 மற்றும் PM2.5 செறிவுகள் 46.3-60.6 µg / m³ மற்றும் 22.6-30.2 µg / m³ ஆகியவற்றில் மாறுபடும். SO₂ இன் அதிகபட்ச செறிவுகள் 8.6-16.6 µg / m³ வீதத்தில் காணப்பட்டன. NO₂ செறிவு 20.4-33.4 µg / m³ வரையில் இருந்தது. எல்லா இடங்களிலும் உள்ள NH₃ செறிவுகள் கீழே கண்டறியக்கூடிய வரம்புகள் ஆகும். ஆய்வு பகுதியில் உள்ள வித்தியாசமான இடங்களில் கண்காணிக்கும் ஆவியாகும் கரிம சேர்மங்கள்

BDL, தாவர தளத்தில் அதிகமாக இருப்பது கண்டுபிடிக்கப்பட்டது. VOC ஆனது தற்போது இருக்கும் ஆலைத் தளத்தின் பல்வேறு வேலை மண்டலங்களில் அதிகபட்சம் 1.2 பிபிஎம் உற்பத்தி ஆலைக்கு அருகில் மற்றும் குறைந்தபட்சம் அபாயகரமான கழிவு சேமிப்பு பகுதியில் குறைவான கண்டறியக்கூடிய வரம்பைக் கொண்டுள்ளது. ஆய்வக பகுதியின் சுற்றுப்புற காற்றின் தரத்தை கண்காணிக்கும் அளவுருக்கள் பரிந்துரைக்கப்பட்ட NAAQS தரத்திற்குள்ளேயே உள்ளன.

3.5 சுற்றுப்புற சத்தம் நிலைகள்

ஆய்வக பகுதியில் 9 இடங்களில் சுற்றுச்சூழல் சத்தம் அளவுகள் கண்காணிக்கப்பட்டன. ஆய்வுப் பகுதியிலுள்ள கவனிக்கப்படும் சத்தம் அளவு 51.3-56.7 டி.பீ. (ஏ) மற்றும் பகல் நேரங்களில் 51.3-56.7 டி.பீ. (A) இரவில் நேரமாகிறது. ஆய்வு பகுதியில் உள்ள எல்லா இடங்களிலும் இரைச்சல் அளவுகள் CPCB நாளைய மற்றும் இரவு நேரங்களில் பரிந்துரைக்கப்படும் அனுமதிக்கப்படும் வரம்புகளுக்குள் நன்கு கவனிக்கப்பட்டன.

3.6 நீர் தரம்

மேற்பரப்பு நீரின் நான்கு மாதிரிகள் மற்றும் நிலத்தடி நீர் எட்டு மாதிரிகள் ஆய்வுப் பகுதியில் சேகரிக்கப்பட்டன. கிராமப் பஞ்சாயத்துத் துறையினூடாக அனைத்து கணக்கெடுப்பு கிராமங்களிலும் நீர் வழங்கல் உள்ளது. 10500-2012 ஆம் ஆண்டிற்குள் TDS, காரத்தன்மை, கடினத்தன்மை, குளோரைடுகள் ஏற்றுக்கொள்ளத்தக்க வரம்புகளை விட சற்றே உயர்ந்ததாக நிலத்தடி நீர் பகுப்பாய்வு முடிவுகள் காட்டுகின்றன. இருப்பினும் முடிவுகள் மாற்று மூல இல்லாத நிலையில் அனுமதிக்கப்படும் வரம்புகளை சுட்டிக்காட்டுகின்றன.

3.7 மண் தரம்

பத்து மண் மாதிரிகள் சேகரிக்கப்பட்டு பகுப்பாய்வு செய்யப்பட்டன. பொட்டாசியம் கிடைக்கக்கூடியது நடுநிலை மற்றும் காரத்தன்மை மண்ணில் நல்லது. ஆய்வு பகுதியில் மண் முக்கியத்துவம் சாண்டி களிமண் ஆகும். ஆய்வக பகுதியில் உள்ள pH மதிப்புகள் 6.3-7.8 இலிருந்து வேறுபடுகின்றன. மண் மாதிரிகள் உள்ள கரிமப் பொருள் (கார்பன்) 1.5-2.1 % நடுத்தர அளவுக்கு மேலானதை விட அதிகம் சேகரித்தது. நடுத்தர நைட்ரஜன் இருப்பு நன்றாக இருக்கும் போது, பாஸ்பரஸ் தற்போது குறைவாக இருக்கும். பொட்டாசியம் தற்போது குறைவாக உள்ளது.

3.8 உணர்திறன் சூழல்

உயிர் சமுத்திரப் பகுதிகள், தேசிய பூங்கா, வனவிலங்கு சரணாலயங்கள் அல்லது முக்கிய பகுதிகளிலிருந்து 10 கி.மீ தூரத்தில் உள்ள மற்ற பாதுகாக்கப்பட்ட பகுதிகள் போன்ற சுற்றுச்சூழல் ரீதியாக முக்கிய இடங்களில் இல்லை. தாங்கல் மண்டலத்தில் இரு ஒதுக்கப்பட்ட காடுகள் உள்ளன. ஆய்வு பகுதியில் உள்ள தாவர இனங்கள் மற்றும் விலங்குகளில் எதுவும் அச்சுறுத்தல் அல்லது அழிவுகரமான வகைகளாகும்.

3.9 உயிரியல் சூழல்

ஆய்வுப் பகுதியின் 10 கி.மீ பரப்பிற்குள் எந்த உயிர்க்கோளம் இருப்பு இல்லை. அரிதான அல்லது ஆபத்தான அல்லது நோய்த்தடுப்பு அல்லது அச்சுறுத்தல் (REET) தாவரங்கள் மற்றும் விலங்குகளின் இனங்கள் இல்லாததால், இந்தத் திட்டமானது உள்ளூர் தாவரங்கள் மற்றும் விலங்கினங்களுக்கு எந்தவொரு அச்சுறுத்தலுக்கும் இடமளிக்காது.

3.9.1 தாவரம் மற்றும் விலங்குகள்

முக்கிய பகுதியிலுள்ள ஆலை வளங்கள் 42 வகை மற்றும் 39 குடும்பங்களைச் சேர்ந்த 59 இனங்களைக் கொண்டிருந்தன. பிரதான வாழ்க்கை வடிவங்கள் மரங்கள் (22 ஸ்பி), தொடர்ந்து ஹெர்ப்ஸ் (19 ஸ்பி) மற்றும் புதர்கள் (18 ஸ்பி) ஆகியவை அடங்கும். 138 இனங்கள் மற்றும் 68 குடும்பங்களைச் சேர்ந்த 159 தாவர இனங்கள் இடையகத் தாவர வளங்கள் ஆகும். லெகூமினோசே (30sp) என்பது மிகவும் விசித்திரமான குடும்பமாகவும், அப்போசினாசி (10 ஸ்பூன்), அசந்தேசே (10 ஸ்பீட்), ஜீன்ஸ் (10 ஸ்பூன்), க்ராம்பர்ஸ் (16 ஸ்பூன்) மற்றும் ஹைட்ரோபிட்டிடீஸ் (5 ஸ்பி)) & Amaranthaceae (8sp) தாவரங்கள் பெரும்பாலான பிரதிநிதித்துவம் அல்லாத வன தாவரங்கள் உள்ளன.

மைய மண்டலத்தில் 1 வகை பாலூட்டிகள் ஹவுஸ் எலி என்று பதிவு செய்யப்பட்டன. பறவைகள் 7 வேளைகளில் பதிவு செய்யப்பட்டிருந்தாலும், ப்ளைன் பிரிஜியா, ஹவுஸ் ஸ்பிரோ, டிக்கல்லின் நீல ஃப்ளிகேட்ஷர் மற்றும் பொது பாப்ளெர் போன்ற இனங்கள் இனப்பெருக்கம் செய்யப்பட்டன. ஹெர்பெடோ விலங்கினத்தில், 4 சொற்பகுதிகள் பொதுவான தோட்ட பல்லி, பொது மாளிகை காக்கோ மற்றும் இந்திய காளை தவளை & மரம் தவளை. முதுகெலும்புகள், 5 வகைகளை உள்ளடக்கியிருக்கின்றன, பொதுவான இனங்கள் டானாட் முட்டை பறவைகள், தவ்னி கோஸ்டர் & மொட்டபிள் குடியேறுபவர்கள் பொதுவான இனங்கள். தாங்கல் மண்டலத்தில் மொத்தம் 86 வகையான உயிரினங்கள் காணப்பட்டன. இதில் பாலூட்டிகள் 10 ஸ்பே, பறவைகள் 49 ஸ்பீ, ஹெர்பெட்டோ-புனா 10 ஸ்பே, இன்வெர்டிரேட்ஸ் 23 ஸ்ப் மற்றும் மீன் 4 ஸ்போ. பாலூட்டிகள் அணில், பொதுவான

மூங்கூஸ், ரீசஸ் குரங்கு ஆகியவை முக்கிய கல் வகைகளாகும். பறவைகள் மத்தியில், 10 ஆர்டர்கள் மற்றும் 34 குடும்பங்களைச் சேர்ந்த 48 இனங்கள் பதிவு செய்யப்பட்டுள்ளன. ஆசிய பாம்பு ஸ்விஃப்ட், கால்ட் எக்ட்ரெட், சாம்பல் ஹாரன், பிளாக் கீட், சிறிய பசுமை தேனீர்-ஈடர், பிளாக் ட்ரொங்கோ மற்றும் பைட் கிங்பிஷர் ஆகியவை இவற்றின் முக்கியமான இனங்கள். 2 கட்டளைகள் மற்றும் 4 குடும்பங்களைச் சார்ந்த 10 இனங்களுடன் ஹெர்பெட்டோஃபாஃபூனாவும், 6 கட்டளைகளும் 12 குடும்பங்களும் உள்ளடங்கிய 23 வகை முதுகெலும்பிகள் இந்த பகுதியில் பதிவு செய்யப்பட்டுள்ளன.

4.0 தாக்கம் மதிப்பீடு மற்றும் குறைப்பு நடவடிக்கைகள்

4.1 காற்று சூழல்

4.1.1 செயல்முறை உமிழ்வு

API களின் உற்பத்தி CO₂ & NH₃ உமிழ்வு போன்ற வா- உமிழ்வுகள் விளைவிலிருந்து விடுவிக்கப்படும். வா- க்களின் தன்மையின் அடிப்படையில் தண்ணீர் / காஸ்டிக் மூலம் வா- க்களைத் துடைப்பதற்காக உலைகளில் இருந்து உமிழ்வுகள் இரட்டை ஸ்க்ரப்பருடன் பொருத்தமான குளிர்ந்த அல்லது அறை வெப்பநிலை திரவத்துடன் இணைக்கப்படும். கூடுதல் சிகிச்சை மற்றும் மறுபயன்பாட்டிற்காக சுத்தப்படுத்திய தீர்வுகள் ETP க்கு அனுப்பப்படும். பொருத்தமான உயரத்தை அடுக்கி வைத்து அவற்றை வெளியிட்டதன் மூலம் அதன் தாக்கம் குறைக்கப்படும். ஸ்க்ரப்பரின் வா- க்களின் துகள்கள் உற்பத்தி தொகுதிக்கு மேலே ஒரு அடுக்கு வழியாக வளிமண்டலத்தில் சிதறடிக்கப்படும். ஆகையால் சூழலில் செயல்முறை உமிழ்வைக் குறைப்பதோடு வளிமண்டலத்திற்கு அனுப்புவதற்கு முன்னர் திறம்பட கட்டுப்படுத்தவும் அவசியம்.

4.1.2 ஃப்யூஜிடிவ் உமிழ்வு

செயல்முறைக்கு பயன்படுத்தப்படும் கரைப்பான்கள் டிரம்ஸில் சேமித்து வைக்கப்படும், மொத்த அளவிலான அளவுகள், பொருத்தமான திறன் கொண்ட நிலத்தடி சேமிப்பு தொட்டிகளில் சேமிக்கப்படும். கரைப்பான்கள் மூடப்பட்ட நிலைகளிலும் மூடிய நடவடிக்கைகளிலும் கையாளப்படுகின்றன, இதன் மூலம் இழப்புக்களை நீராவி வடிவில் குறைக்கின்றன. உறைந்த உப்பு / நீர் / குளிரூட்டும் நீர் சுழற்சிகளுடன் குளிரூட்டிகளை வழங்குவதன் மூலம் உகந்த உமிழ்வுகளை குறைப்பதற்கான தொழில் நடவடிக்கைகள் எடுக்கும். அதிகபட்ச மீட்டிக்கு உத்திரவாதமளிப்பவர், ரிசீவர் மற்றும் தொட்டி செல்வழிகளில் இருந்து கரைப்பான் நீராவி உறிஞ்சுவதற்கு.

பணியிட செறிவுகளை குறைப்பதற்கு நல்ல காற்றோட்டம் வழங்கப்படும். மைய வடிவழாய் மற்றும் பட் பாணைகளில் இருந்து கரைப்பான் நீராவி வெண்ட் கன்டென்ஸர்களை இணைக்கப்படும். கரைப்பான் ரிசீவர் தொட்டியின் உயரம் உற்பத்தி தொகுதி கூரையின் அளவு மேலே உள்ளது மற்றும் விட்டம் 20 மீ ஆகும்.

தொழிற்துறை 2x1200 லிட்டர் மற்றும் 2x800 லிட்டர் கொள்ளளவு கரைப்பான் வடிகட்டும் பத்திகளை நிறுவவதற்கு முதன்மை மற்றும் இரண்டாம் நிலை மின்தேக்கி கரைப்பான் வசதிகளை கரைப்பதை மீட்டெடுக்க முன்மொழிகிறது.

4.1.3 உமிழ்வுகள் - பயன்பாடுகள்

3 டி.பீ.பீ. கொதிகலன் மற்றும் டி.ஜி. செட் ஆகியவற்றைக் கட்டுப்படுத்தியிருக்கும் எண்ணெய்யானது, மூல ஆதார உமிழ்வுகளின் இரு ஆதாரங்கள் ஆகும். நவீனமயமாக்கல் திட்டத்தில் கூடுதல் வசதிகள் இல்லை. மொத்த உலை எண்ணெய் நுகர்வு 200 கிலோ / எச்.ஆர். எண்ணெய் கொதிகலன் ஆகும். எரிபொருள் எரி- ம் வா- உமிழ்வுகள் SO₂, NO₂ மற்றும் PM₁₀ போன்ற பொதுவான மாசுபாடுகளைக் கொண்டிருக்கும். மாசுபடுத்திகளின் பரவலான பரவலை எளிதாக்குவதற்கு, 35 மீட்டர் உயர ஸ்டாக் தற்போது இருக்கும் கொதிகலனுக்கு நிறுவப்பட்டுள்ளது, அவை சட்ட வரம்புக்குள் உள்ளன. 125 KVA மற்றும் 2 X 380 KVA ஆகிய ஒவ்வொரு DG செட்டிகளுக்கும் பொருத்தமான ஸ்டேக் உயரம் (5 மீ) வழங்கப்படுகிறது. மதிப்பிடப்பட்ட டீசல் நுகர்வு 180 Lph ஆகும். டி.ஜி. செட் மின்நிலையில் தோல்வி போது பயன்படுத்தப்படுகிறது. நவீனமயமாக்கலில் இருந்து கூடுதல் உமிழ்வுகள் இல்லை என்பதை இது குறிக்கிறது. ஆலை வளாகத்தில் உள்ள Greenbelt வளர்ச்சி ஆலை மூலம் வெளியேற்றப்பட்ட மாசுபாடுகளை கவனத்தில் கொள்ள உதவும். தற்போதுள்ள உமிழ்வு விவரங்களிலிருந்து காற்றின் தர தாக்கங்களைக் கணிப்பதற்காக தனிப்பட்ட மாசுபடுத்தலுக்கான உமிழ்வு விகிதத்துடன் ஸ்டேக் விவரங்கள் மற்றும் ஃப்ளூ வா- பண்புகள் ஆகியவை கீழே கொடுக்கப்பட்டுள்ளன.

மாசு வெளிப்பாடு விவரங்கள்

Source	Stack Height (m)	Diameter (m)	Temperature (°C)	Flue Gas Flow rate (m ³ /hr)	Exit Gas Velocity (m/sec)	PM	SO ₂	NOx
						kg/hr		
Furnace oil / bio fuel Fired Boiler (Existing)								
3 TPH	35	0.5	150	6619	9.4	0.096	13.9	2.02
Diesel Generator (DG) sets (Existing)								
125 KVA	5	0.1	150	706	25	0.008	0.16	0.17
380 KVA	5	0.15	150	2146	33.7	0.024	0.475	0.51
380 KVA	5	0.15	150	2146	33.7	0.024	0.475	0.51

GLC கணிப்புகள்

Pollutant	Maximum Incremental Level	Maximum Baseline	Maximum Resultant	NAAQ Standard (µg/m ³)	
				24 hrs	Annual
		(µg/m ³)			
PM ₁₀	0.06	60.6	60.66	100	60
PM _{2.5}	0.03	30.2	30.23	60	40
SO ₂	8.53	16.6	25.13	80	50
NO ₂	1.24	33.4	34.64	80	40

நவீனமயமாக்கல் ஆலை உமிழ்வுகளிலிருந்து PM10, PM2.5, SO2 மற்றும் NO2 உமிழ்வுகள் 60.66 µg / m³, 30.23 µg / m³, 25.13 µg / m³ மற்றும் 34.64 µg / m³ முறையே, அனுமதிக்கப்பட்ட தரத்திற்குள் இருக்கும். மேலும், அனைத்து மாசுபடுத்தலுக்கான அதிகபட்ச தாக்க மண்டலம் 0.71 கிமீ நீளமுள்ள மண்டலத்தில் இருந்து முன்மொழியப்பட்ட ஸ்டாக்களில் இருந்து வருகிறது.

PM, SO2 மற்றும் NO2 அளவுகளின் பிந்தைய திட்ட சூழ்நிலை, AAQ கண்காணிப்பு இடங்களில் ஆய்வுப் பகுதியிலுள்ள கணிப்பீட்டை அதிகப்படுத்திய பிறகு, வரம்பிற்குள்ளேயே இருக்கும். PM, SO2 மற்றும் NO2 ஆகியவற்றுடன் தொடர்புடைய முன்னறிவிப்பு முடிவுகள் காற்று தர தாக்கங்கள் w.r.t. ஏற்கனவே உள்ள Boiler & DG அமைப்பிலிருந்து மட்டுமே மாதிரியாக்கப்படும் மாசுபடுத்தல்கள் சிறியதாகவும், பிந்தைய திட்ட நிலை, குடியிருப்பு, கிராமப்புற மற்றும் பிற பகுதிகளுக்கு பரிந்துரைக்கப்பட்ட NAAQS க்குள் இருக்கும்.

4.2 சத்தம் சூழல்

டி.ஜே. செட், மோட்டர்ஸ் மற்றும் பம்புகள் / பிளவர்ஸ் / கம்பரஸர்களைப் போன்ற சுழலும் இயந்திரங்கள் போன்றவை மட்டுமே டி.வி. தொகுப்புகளை உள்ளடக்கியது. இதில் உள்ளூர் ஒலி அமைப்புகள் இணைக்கப்பட்டுள்ளன. டி.ஜி. செட் ஆற்றல் செயலிழந்த நேரத்தில் செயல்படும். தொழிலாளர்கள் தொடர்ந்து இந்த அலகுக்கு அருகில் இருக்க வேண்டிய அவசியம் இல்லை. இருப்பினும் இந்த பகுதியில் உள்ள தொழிலாளர்கள் எப்பொழுதும் காது மூட்டைகளை வழங்குவார்கள். எல்லையில் உள்ள அனைத்து சத்தம் மூலங்களின் ஒட்டுமொத்த தாக்கம் 55 dB (A) க்கும் குறைவானதாகும். அருகிலுள்ள கிராமத்தில் (குடியிருப்பு) எந்த விளைவும் இல்லை, இது திட்ட எல்லைக்கு 0.7 கிமீ தொலைவில் உள்ளது. எனவே, எந்த குறிப்பிடத்தக்க தாக்கமும் எதிர்பார்க்கப்படுகிறது. தொழிற்சாலை செயல்முறைப்படி பொது சுகாதார சோதனை திட்டத்தின் கீழ், பயிற்சி பெற்ற எல்.டி. டாக்டர் மூலமாக எந்தவொரு சத்தமும் தூண்டப்பட்ட கேட்டல் இழப்புக்கு (NIHL) தொழிலாளர்கள் பரிசோதிக்கப்படுவர்.

4.3 நீர் சூழல்

ஆலைகளில் இருந்து உருவாக்கப்படும் கழிவுப்பொருள், செயல்முறை, ஸ்கர்ப்பர், வாஷிங்ஸ், கொதிகலன், கூலிங் டவர், QC & R & D மற்றும் உள்நாட்டு கழிவுப்பொருள் ஆகியவற்றிலிருந்து பெறப்படும். உற்பத்தி செயல்முறை, துவைத்தல், பயன்பாடுகள் மற்றும் உள்நாட்டுத் தேவை ஆகியவற்றிலிருந்து எதிர்பார்க்கப்படும் மொத்த

நீரோட்டங்கள், 24.5 கிலோ எல்.டி.எல் க்கான ஜீரோ லிக்விட் டிஸ்சார்ஜ் கொண்டதாக இருக்கும். குளிர்ந்த கோபுரங்கள் மற்றும் கொதிகலை ஒப்பனை தண்ணீரில் கையாளப்படும் கழிவுகளை மீண்டும் பயன்படுத்தலாம். பாய்வு விளக்கப்படம் கீழே கொடுக்கப்பட்டுள்ளது.

கழிவுப்பொருள் சிகிச்சை மூலம் கழிவுப்பொருள் சிகிச்சை ஓட்டம்

Effluent Characteristics	Quantity (KLD)	Treatment Flow
தொழிற்சாலை கழிவு நீர்	21.5	Bar Screen → Collection Tank → Chemicals Dosing Tank → Flocculation Tank → Settling Tank → Clear Water Tank → Stripper with single effect evaporator (SEE) → SEE Condensate → Biological treatment → Collection Tank → Pressure Sand Filter → Activated Carbon Filter → ETP RO system → RO permeate water reuse in Boiler / Cooling tower. ETP RO rejects to SEE → SEE Slurry to Solar Evaporation pan / Tray Drier → Solar Pan Residues to TSDF. Sludge Holding Tank → Filter Press → Sludge Drying Beds → Dried sludge to TSDF and filtrate to ETP Clear Water tank
(கழிவறைகளிலிருந்து வெளிவரும் கழிவு நீர்)	3	செப்டிக் டேன்க் தொடர்ந்து சோக் பிட்.

4.4 காணி சுற்றுச்சூழல்

முன்மொழியப்பட்ட நவீனமயமாக்கல் திட்டப்பகுதி (11.75 ஹெக்டர்) என்பது இந்த திட்டத்தின் பயிர் வளர்ச்சிக்கான பயிர் வளர்ச்சியைக் குறைவாக இருப்பதால், நிலத்தடி நிலப்பகுதி நிலவுகிறது. எனவே, கோதரி பைடோகெமிக்கல் இன்டர்நேஷனல் ஆலை நடவடிக்கைகள் ஆய்வு மண்டலத்தில் விவசாய மற்றும் நில பயன்பாட்டு முறைகளை மாற்றுவதற்கு சாத்தியமில்லை.

4.4.1 அபாயகரமான / திட கழிவு

ஏபிஐ மற்றும் பைட்டோகெமிக்கல்ஸ் உற்பத்தி மற்றும் அதன் கையாளுதல் மற்றும் அகற்றல் பற்றிய முன்மொழியப்பட்ட நவீனமயமாக்கல் பல்வேறு நிலைகளில் இருந்து உருவாக்கப்பட்ட ஆபத்தான / திட கழிவு கீழே கொடுக்கப்பட்டுள்ளது:

அபாயகரமான / திட கழிவு கழிவு, கையாளுதல் மற்றும் அகற்றல்

Sl. No.	Description	Proposed Quantity (TPD)	Stream	Handling Method	Disposal
1.	Organic residue from Process	0.2	28.1 of Schedule - I	HDPE Drums	Sent to TNWML, Gummidipoondi, Tamil Nadu for Incineration.
2.	Spent carbon	0.001	28.3 of Schedule - I		
3.	Inorganic & Evaporation salt (Process)	0.4	28.1 of Schedule - I	HDPE Bags	Sent to TNWML, Gummidipoondi, Tamil Nadu for Incineration.
4.	Evaporation salt (Non-Process)	0.1	35.3 of Schedule - I		
5.	ETP Sludge	0.1	35.3 of Schedule - I		
6	Waste pulp after extraction from process	14.2	--	HDPE Bags	Freely distributed to farmers in nearby villages as manure.

Other Hazardous / Solid Waste generation from the Plant

7.	a) Detoxified Container / Liners drums, HDPE Carboys, Fiber Drums,	15 Nos./ month	33.1 of Schedule - I	Designated covered area	Disposed to SPCB Authorized agencies after complete detoxification
	b) PP Bags	3 Kg/month	--		
8.	Spent solvents (85.1 KLD + 0.3 KLD water)	85.4 KLD	28.6 of Schedule - I	Tanks / Drums	Recovered within the premises
9.	Waste oils & Grease	0.5 TPA	5.1 of Schedule - I	MS Drums	Sent to SPCB Authorized agencies for reprocessing
10.	Used Lead acid Batteries	30 Nos. / annum	A1160 of Schedule - III	Stored in Covered shed	Sent to suppliers on buy-back basis.
11.	Misc. Waste (spill control waste)	L.S.	--	Stored in Drums	TNWML, Gummidipoondi, Tamil Nadu
12.	Rejects	L.S.	--		
13.	E- waste	L.S.	--	Designated covered area	Authorized re-processor or TNWML, Gummidipoondi, Tamil Nadu
14.	Waste papers & other types of packing scrap	L.S.	--		Sold to scrap vendors
15.	Canteen waste	L.S.	--	HDPE bags	Composted on site and reused for green belt
16.	Bio Medical Waste	L.S.	--	Color coded containers	Sent to SPCB authorized Biomedical waste incinerator

திட கழிவுகளை HDPE டிரம்ஸ் / பையில் சேமித்து வைத்தல், அழிக்கப்படுதல் மற்றும் சேகரிக்கப்பட்டு, சேகரிப்பு முறை- டன் மூடிய மற்றும் உயர்த்தப்பட்ட மேடையில் சேமிக்கப்படும்.

4.5 சமூக பொருளாதார சூழல்

2011 ம் ஆண்டு கணக்கெடுப்பின்படி 3,67,889 நபர்கள் உள்ளனர். ஆய்வின் பகுதியின் மொத்த மக்கள் தொகையில் 81.63% மதிப்பெண்களை ஆய்வுப் பகுதியின் எழுத்தறிவு முறை குறிப்பிடப்பட்டுள்ளது. இப்பகுதியில் மொத்த பணியாளர்கள் 46.12% ஆக இருப்பதாக அறிவிக்கப்பட்டுள்ளது. முன்மொழியப்பட்ட நவீனமயமாக்கல் செயல்திட்டத்தின் செயல்பாட்டு கட்டமானது, நேரடி (50) மற்றும் மறைமுக (20) நபர்களின் மொத்த தொழிலாளர் தேவை. நவீனமயமாக்கத்திற்கு கூடுதல் மனித சக்தி தேவை இல்லை. கார்ப்பரேட் சமூக பொறுப்புணர்வின் கீழ், தொழில் தேவைகளை அடையாளம் காண்பதன் மூலம் அருகிலுள்ள கிராமங்களை வளர்ப்பதற்கான ஒரு கொள்கையை உருவாக்கும்.

5.0 அபாயகரமான கெமிக்கல்ஸ், கழிவு மற்றும் இடர் மதிப்பீடுகளைக் கையாளுதல்

ஏபிஐகள் மற்றும் பைட்டோகெமிக்கல்ஸ் உற்பத்தி உற்பத்தி இயற்கையில் அபாயகரமான என்று பல இரசாயன கையாள வேண்டும். சில வேளைகளில் இந்த இரசாயனங்கள் பயன்படுத்தப்படுகையில், சில அபாயகரமான கழிவுப்பொருட்கள் உருவாக்கப்படுகின்றன. தொழில்சார் ஆபத்தான இரசாயன / கழிவுப்பொருட்களை கையாள்வதில் தொழிலாளர்கள் சிறப்பு பயிற்சி அளிக்கத் தொடரும். தனிப்பட்ட பாதுகாப்பு உபகரணங்களுடன் (PPE இன்) மிகவும் பயிற்சியளிக்கப்பட்ட நபர்கள் கடுமையான மேற்பார்வையின் கீழ் அத்தகைய இரசாயனங்கள் அல்லது கழிவுகளை கையாள அனுமதிக்கப்படுவார்கள்.

6.0 தொழில்சார் சுகாதார அபாயங்கள்

உறைவிடம் எண்ணெய் கையாளுதல் பகுதி (கொதிகலன் தீவிற்காக), உலைகள், கொதிகலன் பகுதி, கடையில் பகுதி, கரைப்பான் சேமிப்பு பகுதி, அமிலம் மற்றும் காரக் கையாளுதல் / சேமிப்புப் பகுதிகள் , எண்ணெய் சேமிப்புப் பகுதிகள், சேமிப்பு மற்றும் தீங்கு விளைவிக்கும் கழிவுகளை அகற்றுவது போன்றவை, ஈ.எச்.எஸ்.எஸ் செல் இந்தப் பகுதிகளில் ஊழியர்களை சரியான முன்னெச்சரிக்கைகளுடன் பி.பீ. அனைத்து உதவிப் பகுதிகளிலும் முதலுதவி பெட்டிகள் வைக்கப்படுகின்றன. கோத்தரி ஃபைட்டோகெமிக்கல்ஸ் இன்டர்நேஷனல் உள்ளூர் மருத்துவமனையில் இணைந்திருக்கிறது, எந்த விபத்துக்கும் உடனடியாக நடவடிக்கை எடுக்க ஆம்புலன்ஸ் வசதி உள்ளது.

7.0 கிரீன்பெல்ட் டெவலப்மெண்ட்

தொழிற்சாலை 4.06HA (34.5%) அளவிற்கு ஆலை எல்லைக்கு அருகிலுள்ள கிரீன்பெல்ட்டை உருவாக்கி- ள்ளது. மண் ஈரப்பதத்தை தக்கவைத்தல், மண் அரிப்பு தடுப்பு, நிலத்தடி நீரின் ரீசார்ஜ், இரைச்சல் தாங்குதல், தூசி கட்டுப்பாடு மற்றும் பிரதேசத்தின் நுண்ணுயிரிகளின் மிதமான தன்மை போன்ற பச்சை நிற கவர்ச்சியை நன்மைப்படுத்தியது.

8.0 இடுகை- திட்ட சுற்றுச்சூழல் கண்காணிப்பு

தற்போதுள்ள சுற்றுச்சூழல் மேலாண்மை செல் தேவையான உள்கட்டமைப்புடன் மேம்படுத்தப்படும். வழக்கமான கண்காணிப்பு மற்றும் திட்டப்பகுதி சுற்றுச்சூழல் செயல்திறன் பற்றிய இயக்குனருக்கான EHS தலைவர் அறிக்கை. தொழில் சுற்றுச்சூழல் கண்காணிப்பிற்காக தொடர்ச்சியான செலவு (ஆபரேஷன் மற்றும் பராமரிப்பு) ஆண்டுக்கு ரூ. 0.84 கோடி ரூபாய்.

8.1 கட்டுமான கட்டம்

முன்மொழியப்பட்ட நவீனமயமாக்கல் திட்டம் கட்டிடங்கள் மற்றும் இயந்திரங்கள், உதிரிபாகங்கள் மற்றும் சேமிப்பு வசதிகளை நிறுவுதல் ஆகியவற்றில் அணு உலைகளை நிறுவுகிறது. கட்டுமான நடவடிக்கைகள் சுமார் 6 மாதங்கள் நீடிக்கும் என்று எதிர்பார்க்கப்படுகிறது. கட்டுமான கட்டத்தில் சுற்றுச்சூழல் கண்காணிப்பு நடவடிக்கைகள் கீழே கொடுக்கப்பட்டுள்ளன.

- சுற்றுச்சூழல் காற்று தரம் தரும் அளவு, PM10 மற்றும் PM2.5, SO2 மற்றும் NO2 ஆகியவை சுற்றுப்புற காற்று தரத் தரம் அனைத்தை- ம் சந்திப்பதை உறுதி செய்ய கண்காணிக்கப்படும்.
- குடிநீர், சுத்திகரிப்பு மற்றும் லைட்டிங் போன்ற அடிப்படை வசதிகள் கட்டுமான பணியாளர்களுக்கு வழங்கப்படும்.

8.2 ஆபரேஷன் கட்டம்

செயல்முறைப் பகுதிகள், கொதிகலன் மற்றும் டி.ஜி. செட், திரவ கழிவுகளை, அபாயகரமான மற்றும் அபாயகரமான கழிவுப்பொருள் உற்பத்திகள் ஆகியவற்றிலிருந்து ஏர் உமிழ்வுகள் திட்டமிடப்பட்டுள்ளன. சுற்றுச்சூழல் அமைப்பு மற்றும் செயல்திட்டங்களின் தன்மை ஆகியவற்றை அடிப்படையாகக் கொண்ட வழக்கமான கண்காணிப்புக்கு கீழ்க்கண்ட பண்புகளை கீழே பட்டியலிடப்பட்டுள்ளன:

- மூல உமிழ்வுகள் மற்றும் சுற்றுப்புற காற்று தரம். சுற்றி- ள்ள கிணறு கிணறுகளில் நிலத்தடி நீர் அளவு மற்றும் நிலத்தடி நீர் தரம்.
- சிகிச்சைக்கு முன்பும் பின்பும் எ.டி.பீ.
- அபாயகரமான மற்றும் திடமான கழிவுப் பண்பாக்கம் (செயல்முறை அபாயகரமான கழிவு, ETP சேறு, பயன்படுத்தப்படும் மற்றும் கழிவு எண்ணெய்).
- மண் தரம்.
- சத்தம் அளவுகள் (சுற்றுச்சூழல், இயந்திரங்கள் சத்தம் அளவுகள், தொழில் முனைவுகள்)
- சுற்றுச்சூழல் பாதுகாப்பு மற்றும் காடு வளர்ப்பு.
- உடல்நல பரிசோதனைகள் (ஒவ்வொரு ஆண்டும்) நியமிக்கப்பட்ட வழிகாட்டுதல்களின் அடிப்படையில் தயாரிக்கப்படும்.

9.0 மழை நீர் அறுவடை (RWH)

திட்டத்தின் வரையறைகளை அடிப்படையாகக் கொண்ட ஆலை வளாகத்திற்குள் RWH வசதிகளை உருவாக்குவதற்குத் தொழில் முன்வைக்கப்பட்டது. ரெயின்கீட்டர் ஆலை வளாகத்திற்குள்ளான குழிகளை ரீசார்ஜ் செய்வதற்கு ஏதேனும் உண்டாக்கியிருந்தால், அவற்றைப் பயன்படுத்துவதும், அதிகமாகவும் சேமிக்கப்படும். இது கணக்கிடப்பட்டு அறிக்கையில் கொடுக்கப்பட்டுள்ளது.

10. திட்ட நன்மைகள்

செல்வி. கோத்தரி ஃபைட்டோகெமிக்கல்ஸ் இன்டர்நேஷனல் அதன் ஏபிஜி மற்றும் பைட்டோகெமிக்கல்ஸ் தயாரிப்பை நவீனமயமாக்குவதற்கு முன்மொழிகிறது. இது மருந்துகள் சந்தை வாய்ப்புகளை அதிகரிக்கிறது மட்டுமல்லாமல் நாட்டின் மீது இறக்குமதி சுமையைக் குறைப்பதோடு, அரசுக்கு வரிகளை செலுத்துவதன் மூலம் அரசாங்கத்திற்கு ஆதரவை- ம் அளிக்கிறது. இந்த குறிப்பிட்ட சமூக பங்களிப்புடன் கூடுதலாக இப்பகுதியின் பொருளாதார வளர்ச்சிக்கு உதவும். ஆலைக்குள்ளேயே கூடுதலான கூடுதல் தோட்டம் முன்மொழியப்பட்டது. மரங்கள் பிராந்திய சுற்றுச்சூழல் சமநிலையை பராமரித்து, மண் மற்றும் நீர்நிலை நிலைமைகளுக்கு ஒத்திருக்கும். சுதேச இனங்கள் விரும்பப்படுபவை. இந்த பிராந்தியத்தில் பொது வசதிகளை மேம்படுத்துவதற்காக உள்ளூர் நிர்வாகம் மற்றும் பிற உதவித் திட்டங்களை மேலாண்மை நிர்வாகம் தொடரும். உடல்நலம் வேலைத்திட்டத்தின் உடல்நலம் மற்றும் பாதுகாப்பு குறித்த ஒரு வழக்கமான கண்காணிப்புகளை கோடிட்டுக்காட்டுகிறது. தற்போதுள்ள நேரடி மற்றும் மறைமுக வேலைவாய்ப்புகளில் பெரும்பாலானவை அருகிலுள்ள கிராமங்களிலிருந்து வந்தவை. கார்ப்பரேட் சுற்றுச்சூழல் பொறுப்புக்கு 5 லட்ச ரூபாய் ஒதுக்கப்பட்டுள்ளது.